



МОНТАЖ НАСТРОЙКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ ТОРОМОЗОВ ТИПА ДСМ

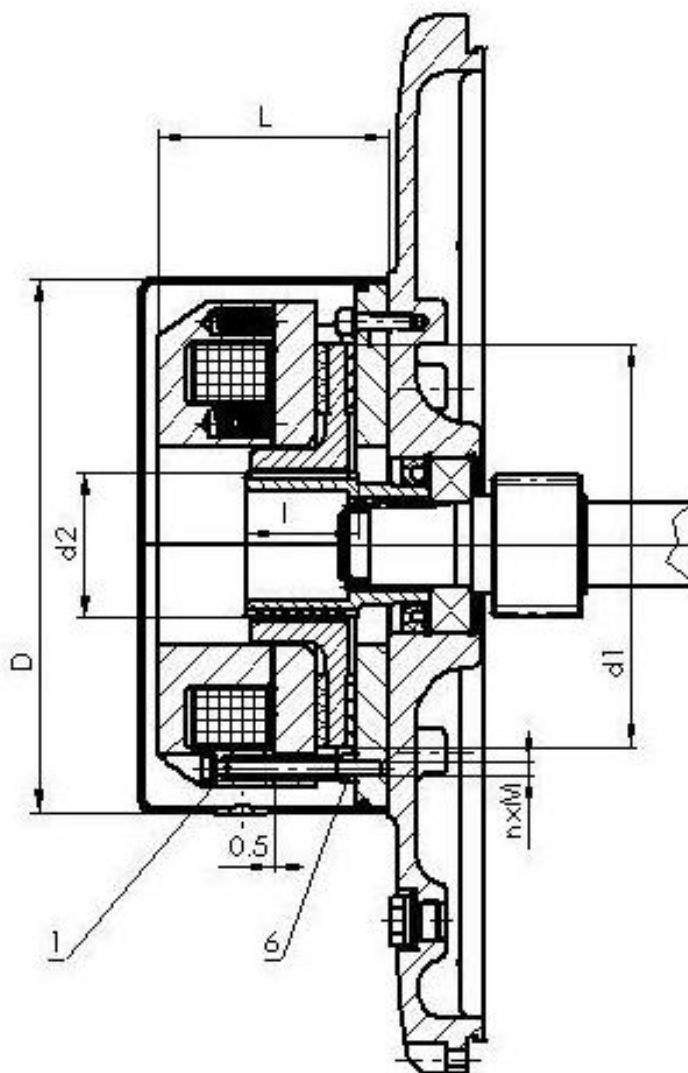
Технические характеристики

Электромагнитные тормоза типа ДСМ постояннотокowe, пружинные, предназначенные для канатных электротельферов. Технические характеристики для типоразмеров указаны в таблице с фигурой 1.

Электропитание с постоянным напряжением получается через однополупериодного исправителя $\sim U=380 - 400V$ или через двухполупериодного исправителя $\sim U=220 - 230V$.

При электропитании через однополупериодного исправителя режим работы S1, при электропитании через двухполупериодного исправителя режим работы S4, ОПР 50% ЧВ 300h⁻¹.

Монтажно-подсоединительные размеры указаны на фигуре 1:



Тормоз	M _{сп} , Nm	=U, V	P _о , W	D, mm	d, mm	d ₁ , mm	d ₂ , mm	L, mm	l, mm	n x M
ДСМ-1	20	180	40	125	110	95	Ев40x2x18	50	25	4xM6
ДСМР1	30									
ДСМ-2	50	180	55	150	128	112	Ев45x2,5x16	65	30	4xM6
ДСМР2	75									
ДСМ-3	90	180	70	180	166	150	Ев50x2,5x18	75	37	8xM6
ДСМР3	135									
ДСМ-4	120	180	100	200	184	165	Ев60x2,5x22	82	40	8xM6
ДСМР4	180									

Сначала монтируется шлицевая втулка с эвольвентными шлицами. Надо предусмотреть зазор 0,03-0,05мм в шлицевой связи для обеспечения хода тормозного диска в аксиальном направлении.

Электропитание и заземление осуществляется кабелем с тремя нитями (2+1), сечением не меньше 0,5мм².

Настройка

Настройкой тормоза получается воздушный зазор $\delta=0,5\pm 0,1$ мм между якорем и электромагнитом.

После крепления тормоза дистанционные винты 6 закручиваются так, что бы не прикасаться к поверхности, в которой завинчены болты 1. Болты 1 дозакручиваются равномерно до отказа, потом последовательно разкручиваются на пол оборот. После разкручивания болтов 1, разкручиваются дистанционные винты 6 тоже до отказа. Этим образом получается воздушный зазор $\delta=0,5\pm 0,1$ мм между якорем и электромагнитом.

Обслуживание

Обслуживание состоит в основном в проверке и настройке воздушного зазора, если необходимо.

Во время периодического обслуживания электротельфера проверяется воздушный зазор $\delta=0,5\pm 0,1$ мм между между якорем и электромагнитом и, в случай превышения 1мм, необходимо сделать вышеуказанную настройку.

При изнашивании тормозных колец до 2/3 начальной толщины надо поменять тормозного диска или приклеить и обработать новых тормозных колец.