



БАЛКАНСКО ЕХО



С.КРЪВЕНИК, ОБЩ.СЕВЛИЕВО, ОБЛ.ГАБРОВО

ТЕЛ/ФАКС: 0035967302/375

Е-mail: balkanskoeho@abv.bg

КАБЕЛЬНЫЕ ТЕЛЕЖКИ

/ для двутавр No 10 /

обозначение: ККН-ТК, ККН-ТН, ККН-Т

**ИНСТРУКЦИЯ ДЛЯ МОНТАЖА И ЭКСПЛУАТАЦИИ.
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА.**

I. ИНСТРУКЦИЯ ДЛЯ МОНТАЖА И ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Кабельные тележки ККН ТК, ККН ТН, ККН-Т

Кабельные тележки представляют самостоятельные металлические конструкции. Они предназначены для передвижения по двутавровой балке (1-профиль) №10 ГОСТ 8239-72 (ширина полки 55 мм). Тележки передвигаются на 4-х ходовых колесах (ККН-Т), установленных на подшипниках качения, что обеспечивает надежное и безаварийное движение по профилю. Также смонтированы пластмассовые буфера, смягчающие удары тележек и предохраняющие питающий кабель.

При монтаже первая (начальная) тележка ККН-ТК, предназначена для неподвижного крепления к профилю, потом следуют тележка передвижения ККН-Т, а направляющая тележка ККН-ТН закреплена к направляющему кабеля.

Максимальная грузоподъемность одной тележки - 20 Кг.

Перед монтажом все ходовые колеса проверяются на легкость вращения. Категорически запрещается монтировать кабельные тележки с деформированными или отсутствующими элементами и с трудно вращающимися колесами.

Питающий кабель предварительно разгибается по всей длине, чтобы исключить закручивание и остаточное механическое напряжение , которые впоследствии привели бы к заклиниванию кабельных тележек и повреждению самого кабеля. Кабель монтируется к середине кабельной тележки для равномерного распределения нагрузки на ходовые колёса.

Длина кабеля определяется с 10 ... 20 % запасом , во избежание растяжения и механической нагрузки кабеля.

Число кабельных тележек определяется на основании допустимого провисания кабеля между двумя тележками, определяемым от расстояния питающей системой относительно земли или другого препятствия по пути и от диаметра кабеля (чем больше диаметр - тем больше провисание).

При монтаже неподвижной тележки в начале пути следует принять меры против выпадания кабельных тележек , так как это может привести к травмированию людей, находящихся под главным электропитанием.

2. Путь тележек

Путь, по которому будут двигаться кабельные тележки выполняется из двутаврового профиля №10, который проходит по крановому пути, так как начальная тележка , которая тянет (толкает) все тележки, закреплена неподвижно к крану. Отдельные прутки двутавра соединяются лобовой сваркой. При сварке категорически не допускаются отклонения, как в вертикальной, так и в

горизонтальной плоскостях. Лобовые сварки в зоне качения ходовых колес и до половины высоты профиля зачищаются до поверхности основного материала, так что при переходе тележки из одного профиля к другому, не допускались удары.

В отношении допустимых отклонений размеров профилей необходимо следовать следующим параметрам:

- по высоте двутаврового профиля..... ± 2 мм;
- по ширине двутаврового профиля..... ± 2 мм;
- потощине полк -0,43 мм;
- по уклону верхней поверхности полка < 0.82 мм;
- прогиб стенки по высоте профиля..... $< 0,07$ мм;
- серповидность профиля во вертикальной и в горизонтальной плоскостях..... $< 0,07$ мм;

3. Начальная тележка .

Начальная тележка представляет универсальную конструкцию с переменной длиной , что делает ее пригодной для разных конструкций кранов. Может использоваться как для кабельных тележек, движущихся по профилю над краном, так и для находящихся под ним. Необходимо только повернуть ведущую тележку,

Начальная тележка прикрепляется к металлической конструкции крана при помощи вертикальной планки и двумя болтами М12. Это можно выполнить к концевой балке (при опорном кране) или к отверстию тележки передвижения тали (при подвесном кране) по усмотрению монтажников. Длина подбирается так, чтобы ведущая тележка была бы на одном уровне с остальными тележками и не касалась двутавра. После окончательных работ лишние части от балок отрезаются, а их торцы зачищаются.

II. СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА КАБЕЛЬНЫЕ ТЕЛЕЖКИ

ККН-ТН, ККН-ТК, ККН-Т

Тележки изготовлены в соответствии технической документации
предприятия “Балканско ехо” ЕООД.

--

Главный инженер предприятия-изготовителя
(фамилия, подпись)

--

Начальник службы контроля продукции- (ОТК) предприятия - изготовителя
(фамилия, подпись)

Гарантийный срок службы : 12 мес. с момента ввода в эксплуатацию или 24 мес. с даты изготовления.